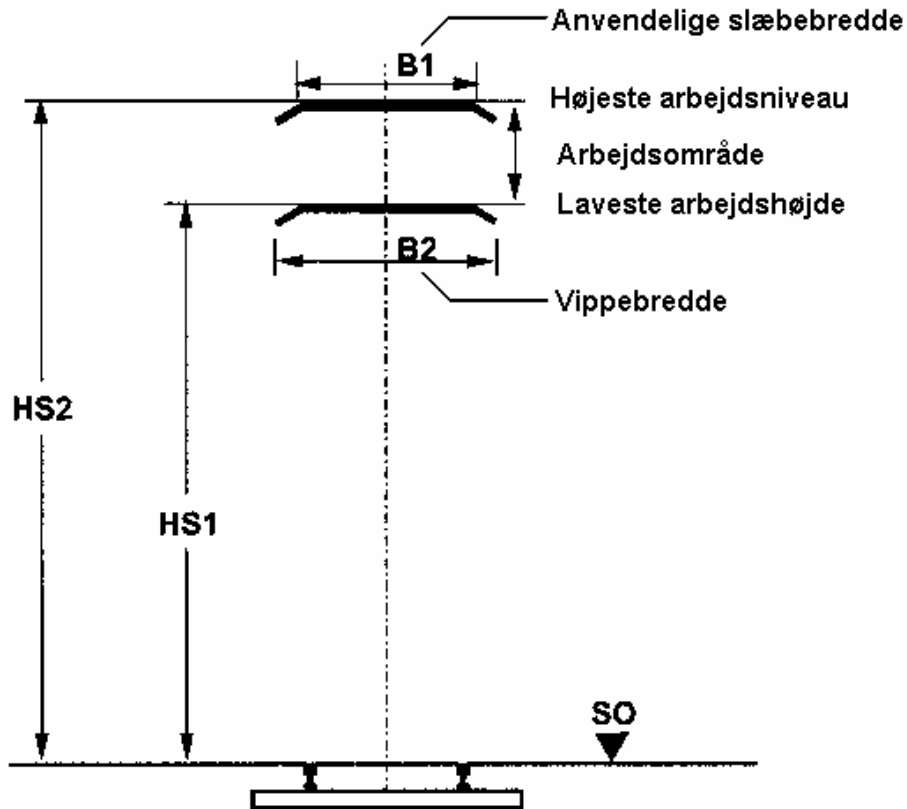




Denne norm bestemmer bredden af pantografens slæbesko og arbejdsøjde for pantografen ved overledningsdrift efter standard B 07 Køreledning normalspor.



Rundingen mellem slæbeskoen og anløbshornet, såvel som hældning af anløbshornet og den samlede vippebredde **B2** bestemmes ud fra forbilledet. I ingen tilfælde må breddemålet **B2** og højdemålet **HS1** (for sænket pantograf) ifølge standard C 01 Konstruktionsprofil normalspor overskrides.

Skala	B1	HS1	HS2
0	34+2	110	142

I sammenhæng med køretråd ophængt efter standard B 07 Køretråd normalspor og tilhørende tolerancer bør det påses, at pantografen er placeret over en styrende del af køretøjet (boggiecentertap eller styrende aksel). Men forskellige forbilleder kræver en anden konstruktion, således at pantografen kommer til at sidde relativt langt fra en styrende del og derved rager længere ud i kurver. problemet kan afhjælpes med følgende eksempel:

Enten med kortere afstande mellem ophængningspunkterne ved beregning med en mindre kurveradius, forøgelse af de anvendte radier eller ved anvendelse af bredere vipper (uskønne, ikke i målestok).

Maksimalt kontaktryk mod køreledningen er 6 g.

	DMJK standard	Pantograf normalspor	C 10
	Bindende norm		Side 2 af 2
			2007-03-27

NEM

Denne standard er i fuld overensstemmelse med

- NEM 202 udgave 1999 Pantograf

NEM 202 angiver dog 2 muligheder, nemlig brede og smalle pantografer, hvor DMJK har valgt at ophænge køretråden efter den smalle type, og tillade pantografer af den brede type.

Afsnittet om kontaktryk indgår ikke i NEM.

Bemærkninger

Som nævnt kan der være problem med pantografer placering. Dette afhjælpes ved at anvende lidt mindre afstande mellem ophængningspunkterne end de anførte teoretiske afstande.